

FOLIA STRETCH DO MASZYNOWEGO OWIJANIA PALET

SUPERPOWER

Dane techniczne

Właściwości fizyczne i mechaniczne (*)	Norma	Jednostka miary	Wzdłuż ↑↓	Poprzecznie ↔	Tolerancja
Minimalne naprężenie rozciągania / <i>Yield tensile stress</i>	ASTM D882-88	N/mm ²	8,2	9,4	5%
Zrywające naprężenie / <i>Tensile stress at break</i>	ASTM D882-88	N/mm ²	45	29	5%
Wydłużenie przy zerwaniu / <i>Elongation at break</i>	ASTM D882-88	%	601	947	5%
Wydłużenie punktowe / <i>Puncture elongation</i>	Metoda DOW	mm	140	140	10%
Wytrzymałość na rozdarcie / <i>Tear resistance</i>	ASTM D1922-67	mN	235	330	10%
Wytrzymałość na uderzenie / <i>Impact resistance</i>	ASTM D1709-75	g	335	335	10%
Gwarantowana rozciągliwość / <i>Guaranted prestretch (**)</i>		%	230		
Średnia rozciągliwość / <i>Average prestretch</i>		%	270		
Maksymalna rozciągliwość / <i>Max. prestretch</i>		%	300		

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Gęstość folii	g/cm ³	0,918
Szerokość rolki	mm	500
Waga rolki	kg	16 - 18
Wewnętrzna średnica tubusu	mm	76

* Wszystkie dane odnoszą się do następujących warunków:

- grubość folii: 23 μm
- temperatura 20°C

** Naprężenie folii skutkuje nieznacznym zmniejszeniem się jej szerokości – max. 10%.
(np. przy 100% naprężeniu z 1m folii o szer. 0,5m otrzymamy 2m folii o szer. 0,45m).