

FOLIA STRETCH DO MASZYNOWEGO OWIJANIA PALET

POWER

Dane techniczne

| Właściwości fizyczne i mechaniczne (*)                         | Norma         | Jednostka miary   | Wzdłuż ↕ | Poprzecznie ↔ | Tolerancja |
|--|---------------|-------------------|----------|---------------|------------|
| Minimalne naprężenie rozciągania / <i>Yield tensile stress</i> | ASTM D882-88  | N/mm <sup>2</sup> | 7,7      | 8,2           | 5%         |
| Zrywające naprężenie / <i>Tensile stress at break</i>          | ASTM D882-88  | N/mm <sup>2</sup> | 40       | 27            | 5%         |
| Wydłużenie przy zerwaniu / <i>Elongation at break</i>          | ASTM D882-88  | %                 | 590      | 829           | 5%         |
| Wydłużenie punktowe / <i>Puncture elongation</i>               | Metoda DOW    | mm                | 119      | 119           | 10%        |
| Wytrzymałość na rozdarcie / <i>Tear resistance</i>             | ASTM D1922-67 | mN                | 220      | 324           | 10%        |
| Wytrzymałość na uderzenie / <i>Impact resistance</i>           | ASTM D1709-75 | g                 | 220      | 220           | 10%        |
| Gwarantowana rozciągliwość / <i>Guaranteed prestretch (**)</i> |               | %                 | 190      |               |            |
| Średnia rozciągliwość / <i>Average prestretch</i>              |               | %                 | 200      |               |            |
| Maksymalna rozciągliwość / <i>Max. prestretch</i>              |               | %                 | 250      |               |            |

| Parametr                   | Jednostka miary   | Wartość |
|----------------------------|-------------------|---------|
| Gęstość folii              | g/cm <sup>3</sup> | 0,918   |
| Szerokość rolki            | mm                | 500     |
| Waga rolki                 | kg                | 16 - 18 |
| Wewnętrzna średnica tubusu | mm                | 76      |

\* Wszystkie dane odnoszą się do następujących warunków:

- grubość folii: 23 µm
- temperatura 20°C

\*\* Naprężenie folii skutkuje nieznacznym zmniejszeniem się jej szerokości – max. 10%.  
(np. przy 100% naprężeniu z 1m folii o szer. 0,5m otrzymamy 2m folii o szer. 0,45m).